Produktinformationsblatt
Artikel-Nr. E 315

EMMEROL® DEXRON II
Automatik-Getriebeöl

Hervorragendes Automatik-Getriebeöl auf Basis von hochwertigen Mineralölraffinaten mit ausgezeichneter Additivierung, das dem ATF außergewöhnlich gute Qualitätsmerkmale verleiht.

Eigenschaften

- bevorzugt einsetzbar in automatischen Kraftfahrzeuggetrieben
- hohes Lasttragevermögen
- ausgezeichnetes Verhalten bei tiefen Temperaturen
- beste Schutzwirkung gegenüber Korrosion
- neigt nicht zur Schaumbildung
- gute Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen
- erfüllt viele Spezifikationen wie:
  Allison C3, Allison C4; Caterpillar TO 2;
  DC 236.6, MAN 339 C/D;
  ZF TE-ML 11 und ZF TE-ML 14

Technische Daten

Dichte bei 20 °C	0,86 g/cm³
Viskosität bei 40 °C	40 mm²/s
Viskosität bei 100 °C	7,3 mm²/s
Pourpoint	< - 40 °C
FZG-Test	Schadenskraftstufe 12

Ergänzende Angaben

• EG-Sicherheitsdatenblatt	siehe Anlage
• Abfallschlüssel-Nummer	13 02 05

Verpackungseinheiten

• Gebinde	10 / 30 / 210 Liter

HLST GmbH®
Hochleistungs – Schmierstoff – Technik
Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering
Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59
www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 02/2005