



Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 669

GREASOL® K 669

Spezial-Kühlschmierstoff für Hart- und Buntmetalllegierungen

Hervorragender Kühlschmierstoff, der speziell für hohe Anforderungen beim Schleifen und sonstigem Zerspanen von Hart- und Buntmetalllegierungen entwickelt wurde.

Eigenschaften

- ◆ ausgewählte Inhaltsstoffe gewährleisten hohe Qualität beim Schleifen von Hart- und Buntmetallen. Der Kühlschmierstoff kann darüber hinaus auch für sonstige Zerspanungsarten verwendet werden. Die Lösungen in Wasser sind klar und extrem schaumarm
- ◆ die Aufnahme von Kobalt- oder Kupferionen in die Kühlschmierstoff-Emulsion wird verhindert, Ablagerungen von Kupfer- oder Cobaltverbindungen im System werden dadurch vermieden
- ◆ aufgrund spezieller Additive zeigt GREASOL® K 669 eine hohe Biostabilität und guten Korrosionsschutz gegenüber zahlreichen anderen Kühlschmierstoffen
- ◆ GREASOL® K 669 ist amin-, chlor-, nitrit- und mineralölfrei

Technische Grunddaten

Aussehen	klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Wert (1 %)	ca. 9,3
Dichte (bei 20 °C)	1,18 ± 0,01 g/cm ³
Refraktormeterfaktor	1,75
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

Anwendung

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 1% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 3 – 5 % (Wassertemperatur: >15 °C)

Ergänzende Angaben

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

Verpackungseinheiten

- Gebinde 10 / 30 / 210 Liter