



## Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 669

# GREASOL® K 669

## Spezial-Kühlschmierstoff für Hart- und Buntmetalllegierungen

Hervorragender Kühlschmierstoff, der speziell für hohe Anforderungen beim Schleifen und sonstigem Zerspanen von Hart- und Buntmetalllegierungen entwickelt wurde.

### Eigenschaften

- ◆ ausgewählte Inhaltsstoffe gewährleisten hohe Qualität beim Schleifen von Hart- und Buntmetallen. Der Kühlschmierstoff kann darüber hinaus auch für sonstige Zerspanungsarten verwendet werden. Die Lösungen in Wasser sind klar und extrem schaumarm
- ◆ die Aufnahme von Kobalt- oder Kupferionen in die Kühlschmierstoff-Emulsion wird verhindert, Ablagerungen von Kupfer- oder Cobaltverbindungen im System werden dadurch vermieden
- ◆ aufgrund spezieller Additive zeigt GREASOL® K 669 eine hohe Biostabilität und guten Korrosionsschutz gegenüber zahlreichen anderen Kühlschmierstoffen
- ◆ GREASOL® K 669 ist amin-, chlor-, nitrit- und mineralölfrei

### Technische Grunddaten

Aussehen	klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Wert (1 %)	ca. 9,3
Dichte (bei 20 °C)	1,12 g/cm <sup>3</sup>
Refraktormeterfaktor	1,7
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

### Anwendung

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 1% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 3 – 5 % (Wassertemperatur: >15 °C)

### Ergänzende Angaben

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

### Verpackungseinheiten

- Gebinde 10 / 30 / 210 Liter

HLST GmbH®

Hochleistungs – Schmierstoff – Technik

Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering

Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59

www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 04/2011