



## Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 668

# **GREASOL® K 668**

## **Mineralölfreier Kühlschmierstoff**

### **wassermischbar**

Bei Zerspanungen, wo mineralöhlhaltige, wassermischbare Kühlschmierstoffe nicht zum gewünschten Erfolg führen, ist **GREASOL® K 668** der alternative Kühlschmierstoff für beste Ergebnisse.

#### **Eigenschaften**

- ◆ ausgezeichnete Zerspanungsergebnisse von Guss, Stahl, Leichtmetall und Buntmetallen
- ◆ verbesserte Emulsionsstandzeiten durch spezielle Biostabilisatoren
- ◆ verlängerte Werkzeugstandzeiten aufgrund des besonders hohen Druckaufnahmepotenzial sowie der sehr guten Spül- und Dispergiereigenschaften
- ◆ hervorragende Schleifergebnisse von Metallen und Gläsern
- ◆ gute Korrosionsschutzeigenschaften und besonders schaumarm
- ◆ bestmögliche Anwenderfreundlichkeit sowie eine gute Hautverträglichkeit

#### **Technische Grunddaten**

Aussehen	klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Wert (3 %)	ca. 9,1
Dichte (bei 20 °C)	1,10 ± 0,01 g/cm <sup>3</sup>
Refraktormeterfaktor	1,9
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

#### **Anwendung**

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 1% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser und anschließende Vorlage der neuen Emulsion
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 3 – 6 % (Wassertemperatur: >15 °C)

#### **Ergänzende Angaben**

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

#### **Verpackungseinheiten**

- Gebinde 10 / 30 / 210 Liter

**HLST GmbH®**

**Hochleistungs – Schmierstoff – Technik**

Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering

Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59

www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 04/2011