



## Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 644

# **GREASOL® K 644**

## **Bor- und aminfreier Kühlschmierstoff**

Universeller Kühlschmierstoff, der insbesondere beim Fräsen, Drehen und Bohren von Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen hervorragende Ergebnisse liefert.

### Eigenschaften

- ◆ ausgezeichnete Emulsionsstandzeit
- ◆ aufgrund des besonders hohen Druckaufnahmepotenzial sowie der sehr guten Spül- und Korrosionsschutzeigenschaften wird die Werkzeugstandzeit deutlich verlängert
- ◆ geringe Schaumentwicklung im Wasserhärtebereich von 5 °dH bis 25 °dH
- ◆ verringert die Aufbauschneidenbildung im Vergleich zu vielen herkömmlichen Produkten trotz höherer Schnittgeschwindigkeit
- ◆ die ausgewogene Zusammensetzung gewährleistet eine gute Hautverträglichkeit sowie eine bestmögliche Anwenderfreundlichkeit

### Technische Grunddaten

|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| Aussehen             | klare, gelbliche Flüssigkeit |
| pH-Wert (1 %)        | ca. 9,1                      |
| Dichte (bei 20 °C)   | 0,965 g/cm <sup>3</sup>      |
| Refraktormeterfaktor | 1,0                          |
| Lagertemperatur      | +5 °C bis +30 °C             |

### Anwendung

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 1% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 3 – 10 % (Wassertemperatur: >15 °C)

### Ergänzende Angaben

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

### Verpackungseinheiten

- Gebinde 10 / 30 / 210 Liter

HLST GmbH®

Hochleistungs – Schmierstoff – Technik

Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering

Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59

www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 11/2005