



## Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 644

# **GREASOL® K 644**

## **Bor- und aminfreier Kühlschmierstoff**

Universeller Kühlschmierstoff, der insbesondere beim Fräsen, Drehen und Bohren von Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen hervorragende Ergebnisse liefert.

### **Eigenschaften**

- ◆ ausgezeichnete Emulsionsstandzeit
- ◆ aufgrund des besonders hohen Druckaufnahmepotenzial sowie der sehr guten Spül- und Korrosionsschutzeigenschaften wird die Werkzeugstandzeit deutlich verlängert
- ◆ geringe Schaumentwicklung im Wasserhärtebereich von 5 °dH bis 25 °dH
- ◆ verringert die Aufbauschneidenbildung im Vergleich zu vielen herkömmlichen Produkten trotz höherer Schnittgeschwindigkeit
- ◆ die ausgewogene Zusammensetzung gewährleistet eine gute Hautverträglichkeit sowie eine bestmögliche Anwenderfreundlichkeit

### **Technische Grunddaten**

Aussehen	klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Wert (1 %)	ca. 9,1
Dichte (bei 20 °C)	0,98 g/cm <sup>3</sup>
Refraktormeterfaktor	1,1
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

### **Anwendung**

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 1% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 4 – 10 % (Wassertemperatur: >15 °C)

### **Ergänzende Angaben**

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

### **Verpackungseinheiten**

- Gebinde 10 / 30 / 210 Liter