



## Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 643

# GREASOL® K 643

## borfreier Kühlschmierstoff

Ausgezeichneter wassermischbarer, mineralölhaltiger Kühlschmierstoff, der beim Zerspanen von Stahl, Guss und Leichtmetallen Einsatz findet.

### Eigenschaften

- ◆ ausgewählte Inhaltsstoffe gewährleisten vielseitigen Einsatz sowohl bei der Zerspanung als auch bei der Umformung von Guss, Stahl, Leichtmetall und bedingt nur bei Buntmetallen
- ◆ bildet eine schaumarme Emulsion
- ◆ deutlich verlängerte Werkzeugstandzeiten aufgrund der sehr guten Spül- und Korrosionsschutzeigenschaften
- ◆ idealer Wasserhärtebereich: 10 °dH bis 25 °dH
- ◆ der Kühlschmierstoff ist borfrei
- ◆ GREASOL® K 643 erfüllt sämtliche Forderungen der TRGS 611.

### Technische Grunddaten

Aussehen	gelbe, transparente bis leicht trübe Flüssigkeit
pH-Wert (5 %)	ca. 9,4
Dichte (bei 20 °C)	0,96 g/cm <sup>3</sup>
Refraktormeterfaktor	1,0
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

### Anwendung

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 1% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 3 – 10 % (Wassertemperatur: >15 °C)

### Ergänzende Angaben

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

### Verpackungseinheiten

- Gebinde 10 / 30 / 210 Liter

HLST GmbH®

Hochleistungs – Schmierstoff – Technik

Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering

Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59

www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 11/2005