



Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 641

GREASOL® K 641

Kühlschmierstoff für schwere Zerspanungen

Der wassermischbare, mineralöhlhaltige Kühlschmierstoff, der sich durch seine besonderen E.P.-Additive hervorragend bei der schweren Zerspanung von Stahl und Leichtmetall eignet.

Eigenschaften

- ◆ hervorragende Biostabilität der Emulsion garantiert eine deutlich längere Emulsionsstandzeit gegenüber vielen sowohl borsäure- als auch mineralölfreien Kühlschmierstoffen
- ◆ hohes Druckaufnahmepotenzial sowie die guten Spül- und Korrosionsschutzeigenschaften wirken sich positiv auf die Standzeiten des Werkzeugs aus
- ◆ bei der schweren Zerspanung von Stahl und Leichtmetall werden ausgezeichnete Ergebnisse durch spezielle Additive gewährleistet
- ◆ bildet mit Wasser eine stabile Emulsion, die beim Zerspanungsprozess sehr schaumarm reagiert
- ◆ GREASOL® K 641 garantiert durch seine ausgewogene Zusammensetzung eine gute Hautverträglichkeit sowie bestmögliche Anwenderfreundlichkeit
- ◆ GREASOL® K 641 erfüllt sämtliche Forderungen der TRGS 611.

Technische Grunddaten

Aussehen	gelb-orangefarbene Flüssigkeit
pH-Wert (1 %)	9,2
Dichte (bei 20 °C)	1,02 ± 0,01 g/cm ³
Refraktormeterfaktor	1,0
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

Anwendung

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 1% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ um beim Ansetzen eine homogene und stabile Emulsion zu erreichen, sollte die Temperatur des Kühlschmierstoffes über 15 °C liegen
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 5 – 10 %

Ergänzende Angaben

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

Verpackungseinheiten

- Gebinde 10 / 30 / 210 Liter

HLST GmbH®

Hochleistungs – Schmierstoff – Technik

Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering

Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59

www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 11/2005