



Produktinformationsblatt

Artikel-Nr. G 640

GREASOL® K 640

Universal-Kühlschmierstoff

Ein Universal-Kühlschmierstoff, der in keinem metallbearbeitenden Betrieb aufgrund seiner hervorragenden Eigenschaften fehlen sollte.

Eigenschaften

- ◆ ausgewählte Inhaltsstoffe gewährleisten vielseitigen Einsatz sowohl bei der Zerspaltung als auch bei der Umformung von Guss, Stahl, Leichtmetall und bei vielen Buntmetallen
- ◆ spezielle Biostabilisatoren garantieren gegenüber den meisten mineralölfreien Kühlschmierstoffen eine erheblich längere Emulsionsstandzeit
- ◆ aufgrund des besonders hohen Druckaufnahmepotenzial sowie der sehr guten Spül- und Korrosionsschutzeigenschaften wird die Werkzeugstandzeit deutlich verlängert
- ◆ geringe Schaumentwicklung im Wasserhärtebereich von 5 °dH bis 25 °dH
- ◆ verringert die Aufbauschneidenbildung im Vergleich zu vielen herkömmlichen Produkten trotz höherer Schnittgeschwindigkeit
- ◆ durch seine ausgewogene Zusammensetzung garantiert dieser Kühlschmierstoff der neuesten Generation bestmögliche Anwenderfreundlichkeit und gute Hautverträglichkeit
- ◆ GREASOL® K 640 erfüllt sämtliche Forderungen der TRGS 611.

Technische Grunddaten

Aussehen	klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Wert (1 %)	ca. 9,2
Dichte (bei 20 °C)	1,015 g/cm ³
Refraktormeterfaktor	1,0
Lagertemperatur	+5 °C bis +30 °C

Anwendung

- ◆ vor dem Neuansatz dem verbrauchten, wassergemischten Kühlschmierstoff ca. 1% Systemreiniger zugeben (Einwirkzeit: mindestens 8 Stunden)
- ◆ nach dem Ablassen der verbrauchten Kühlschmierstoffemulsion Nachspülen des Versorgungssystems mit klarem Wasser
- ◆ empfohlene Einsatzkonzentration: 3 – 10 % (Wassertemperatur: >15 °C)

Ergänzende Angaben

- EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Anlage
- Abfallschlüssel-Nummer 12 01 09

Verpackungseinheiten

- Gebinde 10 / 30 / 210 Liter

HLST GmbH®

Hochleistungs – Schmierstoff – Technik

Moosfeldstraße 7 • D-82275 Emmering

Telefon: 08141 / 51 33 – 0 • Telefax: 08141 / 51 33 – 59

www.hlst.de • e-mail: info@hlst.de

Stand: 11/2005